





















**FARBE:**

Konsole RAL 7024 (grau) Speicherbehälter RAL9010 (weiß für B80/160) bzw. RAL 7024 (grau für B50/100)

	Bis 330 bar		Bis 420 bar	
	B 80	B 160	B 50	B 100
Anzahl der Speicherbehälter:	1	2	1	2
Speichermedium:	Luft, Stickstoff, Edelgase			
Geom. Inhalt je Speicherbehälter:	80 Liter		50 Liter	
Geom. Gesamtinhalt Speicher:	80 Liter	160 Liter	50 Liter	100 Liter
Einst. Sicherheitsventil max.:	330 bar		420 bar	
Speicherdruck max.:	320 bar		400 bar	
Gewicht:	145 kg		125 kg	250 kg
Auslegung entsprechend:	DGLR 97/23-EG und AD2000 <sup>1</sup>			

<sup>1</sup> Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage

**› Zuschaltautomatik**

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.



Zuschaltautomatik

**LIEFERUMFANG**

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

Zuschaltautomatik	
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Betriebsdruck	Max. 350 bzw. 420 bar (je nach Ausführung)
Lufteintritt/Austritt	10 mm (Rohr Außendurchmesser)

➤ **AERO-GUARD CO<sub>2</sub> Absorber**

**Effiziente Reinigung der Atemluft von CO<sub>2</sub>:** Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO<sub>2</sub> absorbiert. Auf diese Weise wird der CO<sub>2</sub>-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.



AERO-GUARD

**LIEFERUMFANG:**

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 × Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

**AUSFÜHRUNGEN**

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen <sup>1</sup>	Abmessungen (B x T x H)	Betriebsgewicht <sup>2</sup>
	l/min	cm	
<b>Aero-Guard-S</b>	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
<b>Aero-Guard-M</b>	160 – 230		
<b>Aero-Guard-L</b>	240 – 320		
<b>Aero-Guard-XL</b>	330 – 450		
<b>Aero-Guard-XXL</b>	460 – 700	85 x 62,5 x 87	54 kg
<b>Aero-Guard Duo 1000</b>	650 – 1000		

<sup>1</sup> Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%

<sup>2</sup> Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung

**TECHNISCHE BETRIEBSDATEN**

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Medium	Druckluft	
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C	
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C	
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %	
CO <sub>2</sub> -Eingangskonzentration	max. 1000 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub>	
CO <sub>2</sub> -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub> bei 1.000 ppm <sub>v</sub> Eingangskonzentration CO <sub>2</sub>	
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min
Standzeit	Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO <sub>2</sub> ). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h	
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone	
Druckverlust	ca. 20 mbar	
Max. zulässige Neigung	15°	
Zulässige Höhenlage	0 - 2000 m ü. NN	
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011	

---

### Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

### Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

**Dokumentation:** 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.