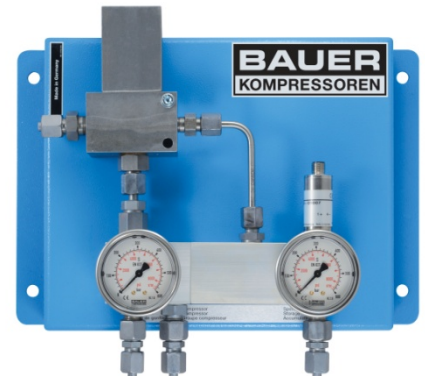


Zuschaltautomatik

- › **Schnelles und gleichzeitiges Befüllen aus dem Kompressor und dem Speichersystem**
- › **Bis 420 bar**

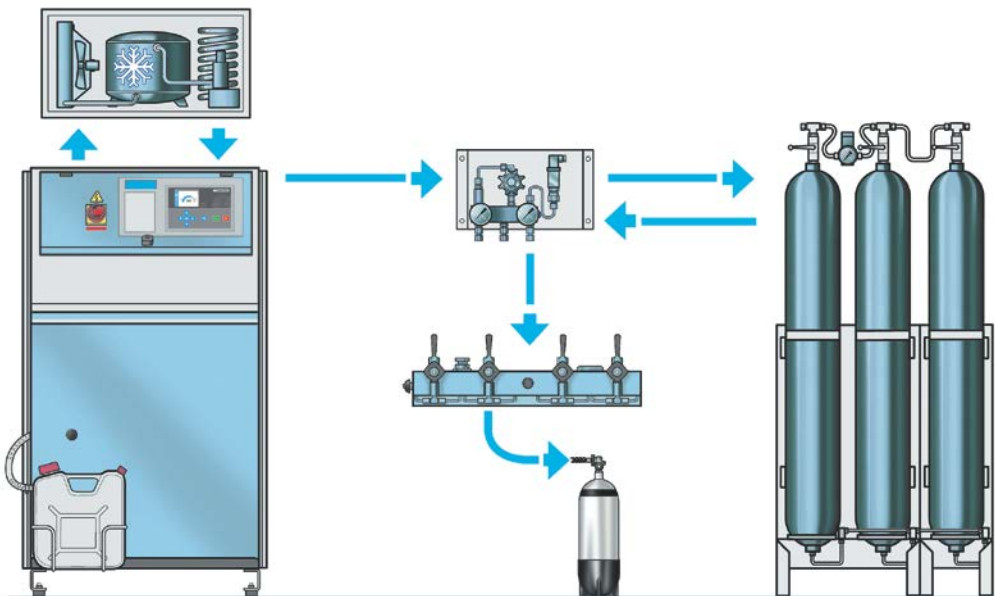


Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.

DIE FUNKTION:

Vorrangig erfolgt die Befüllung der an der Füllleiste angeschlossenen Speicherflasche, d. h. Speichersystem und Kompressor füllen immer zuerst die Atemluftzylinder an der Füllleiste auf. Sind diese vollständig gefüllt, wird das Speichersystem vom Kompressor nachgefüllt.

Bei Erreichen des maximalen Fülldrucks im Speichersystem schaltet der Kompressor vollautomatisch wieder ab. Sobald die nächste, leere Druckluftflasche an der Füllleiste angeschlossen ist, beginnt der vollautomatische Füllzyklus von Neuem.



Dieser Vorgang läuft absolut zuverlässig, automatisch und somit ohne manuelle Eingriffe ab.

LIEFERUMFANG

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

TECHNISCHE DATEN

Betriebsdruck	
Betriebsdruck 82116	max. 350 bar
Betriebsdruck 82117	max. 420 bar

Durchflussleistung bei:	
P = 50 bar	2750 l/min.
P = 200 bar	3500 l/min.
P = 300 bar	3700 l/min.

Manometer	
Manometer-Anzeigebereich 82116	0 bis 400 bar
Manometer-Anzeigebereich 82117	0 bis 600 bar

Lufteintritt/Austritt mit 10 mm Rohraußendurchmesser.

OPTIONEN

› Hochdruckspeicher

Hochdruckspeichersystem für einen optimalen Betrieb der Kompressoranlage. Empfohlen für große Abnahmemengen und die sofortige Verfügbarkeit von Atemluft.



Hochdruck-Speichersystem

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu. Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.